

BITUX^X

HVLP Lackierpistole 100 ml

HVLP Lackierpistole 600 ml

MS-17448/17449



HVLP Sprühpistole

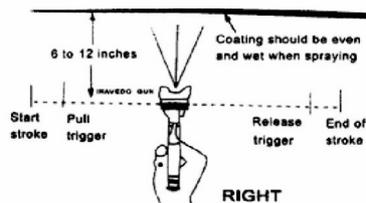
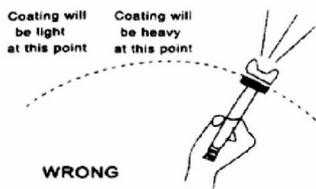
BETRIEBSANLEITUNG

Lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch. Die grundlegende Sicherheitsvorkehrung muss immer strengstens befolgt werden, um eine Beschädigung des Werkzeugs und Verletzungen des Anwenders zu vermeiden. Halten Sie dieses Handbuch für zukünftiges Nachschlagen bereit und beachten Sie die technischen Daten.

Wichtige Sicherheitsanweisungen

1. Die toxischen Dämpfe, die durch Besprühen von bestimmten Materialien erzeugt werden, können Vergiftungen und ernsthafte Gesundheitsschäden verursachen. Tragen Sie immer eine Schutzbrille, Handschuhe und eine Atemschutzmaske, um das Eindringen von giftigen Dämpfen, Lösungsmitteln und Anstrichmitteln, die mit den Augen oder der Haut in Berührung kommen, zu verhindern (siehe Bild 1).
2. Verwenden Sie niemals Sauerstoff, brennbares oder ockerfarbenes Flaschengas als Stromquelle. Diese können Explosionen und schwere Verletzungen verursachen (siehe Bild 2).
3. Flüssigkeit und Lösungsmittel können leicht entzündbar oder brennbar sein. Bitte benutzen Sie die Sprühpistole in gut belüfteten Spritzkabinen und vermeiden Sie Zündquellen sowie Rauchen oder offene Flammen (siehe Bild 3).
4. Trennen Sie das Werkzeug vom Luftzuführungsschlauch bevor Sie das Werkzeugs warten, während des Nichtbetriebs, für den Not-Stopp und die Verhinderung eines unbeabsichtigten Betriebs. Zur Luftzufuhr wird ein Kugelventil empfohlen.
5. Verwenden Sie die Sprühpistole in sauberem, trockenem Zustand und regeln Sie den Druckluft bei 2,5 - 3,5 bar. Bitte **überschreiten** Sie den maximalen zulässigen Betriebsdruck von 6 bar nicht (siehe Bild 4).
6. Verwenden Sie nur die Teile die von dem Hersteller empfohlen werden, sowie die Düsen und die Zubehörteile.

7. Bevor Sie das Werkzeug in Betrieb nehmen müssen Sie sicherstellen, dass alle Schrauben und Kappen fest angezogen und dicht sind.
8. Inspizieren Sie vor jeder Benutzung die freie Beweglichkeit des Abzugs und der Düse, um sicherzustellen, dass das Werkzeug gut funktionieren kann.
9. Verwenden Sie niemals homogenes Kohlenwasserstofflösungsmittel, das chemisch mit Aluminium- und Zinkteilen reagiert und mit Aluminium- und Zinkteilen chemisch verträglich ist.
10. Das Werkzeug darf niemals modifiziert werden.



* To avoid the over-volume of paint output to get desired pattern, you should better use the lowest pressure.

Auftrags-Regulierung

Das gewünschte Muster, das Volumen des Flüssigkeitsausstoßes und die Feinerstäubung können leicht durch die Regulierung des Mustereinstellknopfes, des Luftregulierungsknopfes und des Einstellknopfes erzielt werden.

Instandhaltung

1. Gießen Sie die restliche Farbe in einen anderen Behälter, dann den Farbdurchgang und die Luftkappe reinigen. Sprühen Sie eine kleine Menge Farbeverdünner, um die Passage zu reinigen. Unvollständige Reinigung verursacht Schäden. Reinigen Sie die zwei Komponenten sofort vollständig nach der Verwendung.
2. Andere Teile können mit der beigelegten Bürste oder mit dünnem, weichen Stoff gereinigt werden.
3. Reinigen Sie die Farbkanäle vor der Demontage vollständig.
4. Nach der Entfernung der Nadel oder während die Flüssigkeit entlang der Nadel fließt entfernen Sie die Flüssigkeitsdüse um den Führungskanal der Sprühpistole zu schützen.

VORSICHT

1. Spritzen Sie niemals Nahrungsmittel oder Chemikalien durch die Spritzpistole.
2. Schließen Sie einen Flüssigkeitsschlauch oder einen Behälter fest an den Flüssigkeitsanschluss an.
3. Benutzen Sie nie einen Draht oder andere harte Gegenstände, um eine Verstopfung o.ä. zu lösen. Sie verursachen damit Beschädigungen an der Sprühpistole.
4. Tauchen Sie die gesamte Pistole niemals in ein Lösungsmittel. Das Innere in der Sprühpistole, die Flüssigkeitsdüse und die Flüssigkeitsnadel werden dadurch beschädigt.

Bedienungsanleitung

Dieses Werkzeug ist für saubere, trockene Druckluft bei einem regeltem Druck von 2,5 - 3,5 bar geeignet. Andere Druckluft enthält Feuchtigkeit und Verunreinigungen, die die inneren Teile des Werkzeugs verrostet oder verschleifen lassen können. Ein Filter entfernt die meisten dieser Fremdkörper und verlängert Lebensdauer des Werkzeugs. Ölen kann dazu beitragen, dass der Ölkreislauf durch das Werkzeug besser fließt und erhöht die Effizienz des Werkzeugs. Verwenden Sie einen Filter, einen Druckregler und einen Öler wann immer möglich mit dem Werkzeug.

VORSICHT

Der Luftdruck im Leitungssystem sollte 2,5 - 3,5 bar betragen. Zu niedriger oder zu hoher Luftdruck schädigt das Werkzeug und beeinflusst den Lackeffekt.

Vorbereitung für die Arbeit

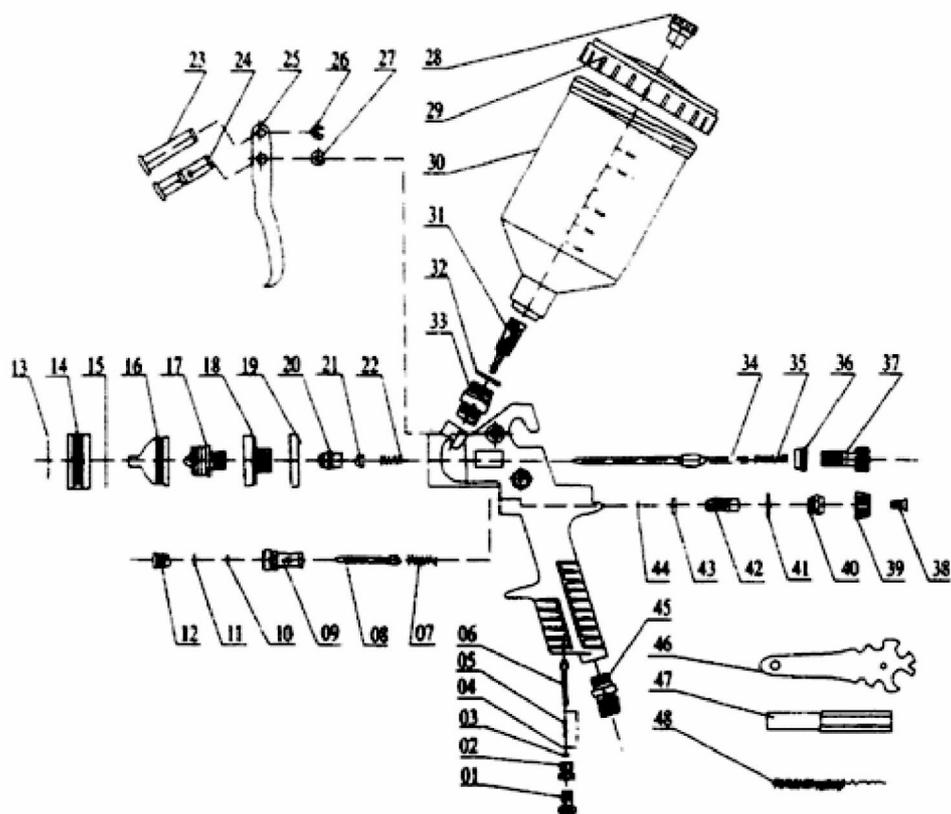
1. Prüfen und ersetzen Sie beschädigte oder verschlissene Teile am Werkzeug.
2. Stellen Sie sicher, dass der Abzugshebel und die Düse gut funktionieren.
3. Schließen Sie die Pistole an die Luftzufuhr, die Flüssigkeitskappe, den Behälter und den Luftschlauch fest an.
4. Der erforderliche Luftdruck sollte anhand Viskosität und Eigenschaft der Farbe eingestellt werden. Farben sollten für einen Luftdruck von 3 – 5 bar empfohlen sein.
5. Gießen Sie Farbe in den Behälter.

Die Behandlung der Sprühpistole

Die ordnungsgemäße Handhabung der Pistole wird Ihnen die gewünschte Lackierung ermöglichen, wenn Sie die Sprühpistole wie folgt behandeln:

1. Nehmen Sie die Pistole, halten Sie sie senkrecht gegenüber dem Sprühbereich, dann verschieben Sie sie parallel für mehrere Male.
2. Starten Sie die Sprühbewegung, bevor Sie den Abzugshebel bedienen und lassen Sie ihn los bevor Sie die Bewegung beenden, da dies die Sprühpistole und das Sprühresultat steuern kann.
3. Halten Sie einen angemessenen Abstand von 15 - 20 Zentimeter zwischen Sprühpistole und Sprühebereich, entsprechend dem Zerstäubungsdruck und dem gewünschten Sprühergebnis. Genau wie das Bild 5 zeigt.

EXPLODED VIEW DRAWING



Die Behandlung der Sprühpistole

NO	DESCRIPTION	NO	DESCRIPTION	NO	DESCRIPTION
1	Luftdrehschraube	17	Flüssigkeitsdüse	33	Flüssigkeitsanschluss
2	Luftdrehknopf	18	Flüssigkeitsgelenk	34	Nadel
3	Dichtring	19	Gelenkscheibe	35	Druckfeder
4	Wischer	20	Richtungsschraube	36	Gewindebuchse
5	Luftventilfeder	21	Nadelunterlegscheibe	37	Farbmengenregulierung
6	Einlassventil	22	Sicherungsfeder	38	Phillips Schraube
7	Schalterfeder	23	Abzugshebel-Stift	39	Sprühmuster Regulierung
8	Luftventilkörper	24	Abzugshebel-Stift	40	Sprühmuster Reg.-Knopf
9	Schalterknopf	25	Abzugshebel	41	Wischer
10	Dichtring	26	Stiftsicherung	42	Sprühmuster Reg.-Schraube
11	biegsame Scheibe	27	Stiftsicherung	43	Dichtring
12	Richtungsschraube	28	Lüfterkopf	44	Schnappverschluss
13	Feder	29	Schalenabdeckung	45	Lufteintrittsfuge
14	Nuss	30	Behälter	46	Werkzeugschlüssel
15	Flüssigkeitskappe/Unterlegscheibe	31	Filter	47	Hex. Schlüssel
16	Zerstäubung	32	Einlaufdichtung	48	Bürste