

MS-15208

Einstellbarer Drehmomentschlüssel

40 - 210 Nm

So verwenden Sie ihn

A Drehmomentschlüssel in der Hand, wobei die Teilung mit dem markierten Pfeil sichtbar ist. Dann Rändelgriff durch Drehen der Kontermutter gegen den Uhrzeigersinn entriegeln.

B Erforderliches Drehmoment durch Drehen des Rändelgriffs so einstellen.

Beispiel: 118nm8

Achtung

- 1. 1.Drehen Sie den Rändelgriff, bis die Nanometer an der Kante des Rändelgriffs mit der vertikalen Markierung am Schlüssel übereinstimmen und mit 110 Nm übereinstimmen.
- 2. Drehen Sie den Rändelgriff im Uhrzeigersinn, bis die 8 Nm an der Kante des Griffs mit der vertikalen Markierung auf dem Schlüssel übereinstimmt.
- 3. Sichern Sie den Griff, indem Sie die Kontermutter im Uhrzeigersinn drehen. Jetzt ist der Drehmomentschlüssel auf 118 Nm eingestellt und kann verwendet werden. Siehe Abbildung 1 und 2

C Setzen Sie die passende Stecknuss oder den passenden Aufsatz auf den Vierkant und setzen Sie den Griff an der Mutter oder Schraube an, bis Sie ein Klicken des Schlüssels spüren und oder hören. Lassen Sie den Zug los und der Schlüssel stellt sich automatisch für den nächsten Einsatz zurück.

ZIEHEN SIE NICHT WEITER, NACHDEM DER SCHLÜSSEL FREIGEGEBEN WURDE. SEIEN SIE BESONDERS VORSICHTIG BEI NIEDRIGEN DREHMOMENTEN



FIG1 110Nm



FIG2 118Nm

- Wenn der Schraubenschlüssel nicht benutzt wurde oder längere Zeit gelagert wurde, betätigen Sie ihn mehrmals mit einem niedrigen Drehmoment.
- Wenn der Schraubenschlüssel nicht benutzt wird, lassen Sie ihn auf der niedrigsten Drehmomentstufe eingestellt.
- Drehen Sie den Griff nicht unter die niedrigste Drehmomenteinstellung.
- Ziehen Sie nicht weiter am Schlüssel, wenn das voreingestellte Drehmoment erreicht ist und der Schlüssel nachgespannt wurde. Der Druck muss vom Griff genommen werden und der Schlüssel muss sich automatisch zurückstellen. Wenn Sie weiterhin Druck ausüben, nachdem der Schlüssel losgelassen wurde, kann das zu ziehende Teil beschädigt werden, weil mehr als das angegebene Drehmoment aufgebracht wird.
- Das Werkzeug ist robust und für den Werkstattgebrauch ausgelegt. Es ist aber auch ein Präzisionsmessgerät und sollte als solches behandelt werden.
- Reinigen Sie den Schraubenschlüssel durch Abwischen. Tauchen Sie den Schlüssel nicht in irgendwelche Reinigungsmittel, die das Schmiermittel, mit dem der Schlüssel werkseitig ausgestattet ist, angreifen könnten.
- Dieser Drehmomentschlüssel wurde vor dem Verlassen des Werks kalibriert und getestet und ist auf ±4% genau.

DIES IST EIN PRÄZISIONSMESSGERÄT. DIE KALIBRIERUNG UND WARTUNG MUSS REGELMÄSSIG DURCHGEFÜHRT WERDEN UND LIEGT IN DER VERANTWORTUNG DES BESITZERS.

Umrechnungstabellen

Foot Kilo-gram Newton Newton Foot Kilo-gram Kilo-gram Newton Foot								
Foot	Meters	Newton	Newton	Foot	Meters	Meters	Newton	Foot
Pounds	(Kgm or	Meters	Meters	Pounds	(Kgm or	(Kgm or	Meters	Pounds
(Ft.Lbs)	mkp)	(N.m)	(N.m)	(Ft.Lbs)	mkp)	mkp)	{N.m}	(Ft.Lbs)
5	0.69	6.78	10	7.38	1.02	1	9.81	7.23
10	1.38	13.56	20	14.75	2.04	2	19.61	14.47
15	2.07	20.34	30	22.13	3.06	3	29.42	21.70
20	2.76	27.12	40	29.50	4.08	4	39.23	28.93
25	3.46	33.90	50	36.88	5.10	5	49.04	36.17
30	4.15	40.68	60	44.26	6.12	6	58.84	43.40
35	4.84	47.46	70	51.63	7.14	7	68.65	47.87
40	5.53	54.24	80	59.01	8.16	8	78.46	50.63
45	6.22	61.02	90	66.38	9.18	9	88.26	65.10
50	6.91	67.80	100	73.76	10.20	10	98.07	72.33
55	7.60	74.58	110	81.14	11.22	11	107.88	79.57
60	8.29	81.36	120	88.51	12.24	12	117.68	86.80
65	8.98	88.14	130	95.89	13.26	13	127.48	94.03
70	9.67	94.92	140	103.26	14.28	14	137.30	101.27
75	10.37	101.70	150	110.64	15.30	15	147.11	108.50
80	11.06	108.48	160	118.02	16.32	16	156.91	115.74
85	11.75	115.26	170	125.39	17.34	17	166.72	122.97
90	12.44	122.04	180	132.77	18.36	18	176.53	130.20
95	13.13	128.82	190	140.14	19.38	19	186.33	137.43
100	13.82	135.60	200	147.52	20.40	20	196.14	144.67
105	14.51	142.38	210	154.90	21.42	21	205.95	151.90
110	15.20	149.16	220	162.27	22.44	22	215.75	159.13
115	15.89	155.94	230	169.65	23.46	23	225.37	166.37
120	16.58	162.72	240	177.02	24.48	24	235.37	173.60
125	17.28	169.50	250	184.40	25.50	25	245.18	180.84
130	17.97	176.28	260	191.78	26.52	26	254.98	188.08
135	18 66	183.06	270	199.15	27.54	27	264.79	195.30
140	19.35	189.84	280	206.53	28.56	28	274.60	202.54
145	20.04	196.62	290	213.91	29.58	29	284.41	209.77
150	20.73	203.40	300	221.29	30.60	30	294.22	217.00
155	21.42	210.18	310	228.67	31.62	31	304.03	224.23
160	22.11	216.96	320	236.05	32.64	32	313.84	231.46
165	22.80	223.74	330	243 43	33.66	33	323.65	238.69
170	23.49	230.52	340	250.81	34.68	34	333.46	245.92
175	24.19	237.70	350	258.30	35.70	35	343.35	253.05
180	24.88	244.08	360	265.68	36.72	36	353.16	260.28
185	25.57	250.86	370	273.06	37.74	37	362.97	267.51
190	26.26	257.64	380	280.44	38.76	38	372.78	274.74
195	26.95	264.42	390	287.82	39.78	39	382.59	281.97
200	27.64	271.20	400	295.20	40.80	40	392.40	289.20
205	28.33	277.98	410	302.58	41.82	41	402.21	296,43
210	29.02	284.76						
215	29.71	291.54						
220	30.40	298.32	Umrechnungsformel					
225	31.09	305.10	i			_		
230	31.78	311.88	1 CMK	G = 13.887	IN-OZ	1 dN	m = 14.16 i	N-OZ
235	32.47	318.66	1 CMKG = 0.867 IN-LB 1 Nm = 8.8507 IN-LB					
240	33.16	325.44	1 MKG = 7.233 FT-LB 1 Nm = 0.73756 FT-LB					
245	33.85	332.22	1 KPCM = 1 CMKG 1 KPM = 1 MKG					
250	34.54	339.00	1 CMKG = 0.098 Nm 1 MKG = 9.80665 Nm					
260	35.88	352.56	1 FT-LB = 12 IN-LB					
270	37.26	366.12	1		·			
280	38.64	379.68		3				
290	40.02	393.24						
300	41.40	406.80						